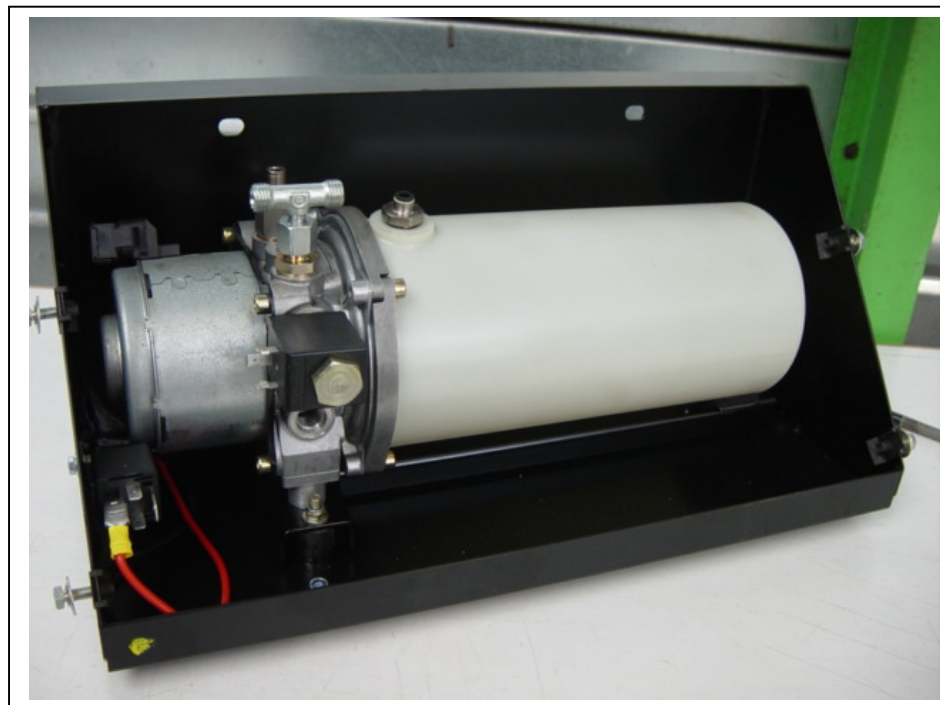


MODE OPERATOIRE



| Niveau d'habilitation Minimum Requis | | | |
|---|---|---|---|
| | S | M | R |
| 0 | | | |
| 1 | | X | |
| 2 | | X | |

Pour contrôle

VISA :

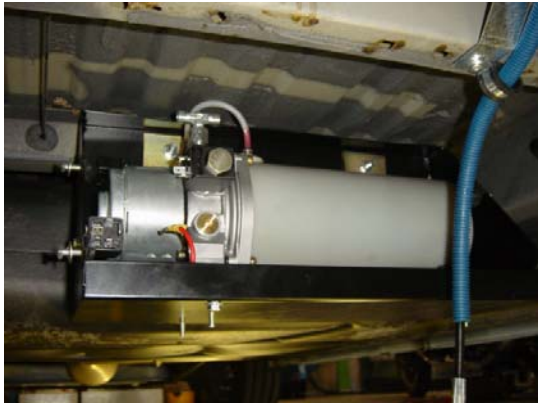

Le :

REPERTOIRE DU
DOCUMENTS DU CONTROLE ET REMISE EN
ETAT DES GROUPES HPI SUR VEHICULE

Nature du document :

Répertoire des documents du contrôle et remise en état des groupes HPI sur véhicule.

| N° Document | Désignation |
|-------------|---|
| DOC-269 | Contrôle et remise en état des groupes HPI sur véhicule (Page de Garde) |
| DOC-269A | Répertoire des documents du contrôle et remise en état des groupes HPI sur véhicule |
| DOC-269B | Préambule au contrôle et remise en état des groupes HPI sur véhicule |
| DOC-269C | Procédure de contrôle et remise en état des groupes HPI |
| DOC-269D | Remontage après contrôle et remise en état des groupes HPI sur véhicule |

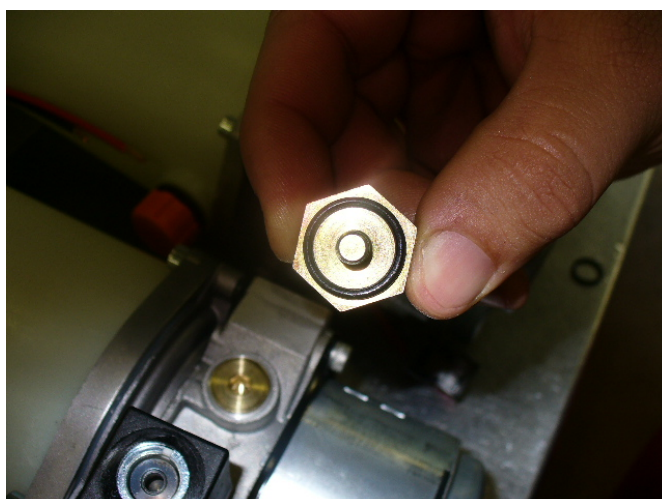
| OPERATION | Photo / Dessin | Outillage | Remarques / Contrôles |
|--|--|--|---|
| <p>Positionner le véhicule sur une fosse ou un pont 4 colonnes. Mettre le contact, serrer le frein à main et donner une impulsion sur le bouton d'affaissement situé au tableau de bord (rouge). Le véhicule descend, attendre environ 2 minutes pour que toute la pression ait chuté puis couper le contact.</p> | | | |
| <p>Sous le véhicule derrière le réservoir de carburant, déposer le capot du bloc hydraulique. Débrancher le fil rouge d'alimentation moteur du relais. Dévisser les flexibles d'alimentation. Démonter les tuyaux de retour et de mise à l'air (bleu et blanc). Dévisser les silentblochs de fixation de la pompe (sous le bac).</p> |  | <p>Clé plate de 10. Clé plate de 17.</p> | <p>Attention : les tuyaux de retours (blanc) et de mise à l'air (bleu) se démonte par une pression vers le bas sur la collerette du raccord ou ils sont fixés.</p> |
| <p>Dépose de la pompe. Dévisser le bouchon de réservoir. Vider l'huile dans un récipient. Pose de la pompe à plat sur un établi.</p> |  | <p>Clé plate de 21.</p> | |

| | | | | | |
|--|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI | |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client | N° Consigne: 07-103 |
| Clôture : 20/02/08 | | | | | |



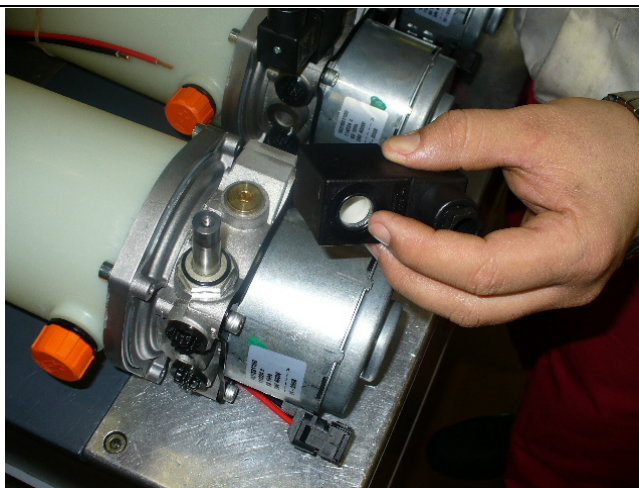
1- POSITIONNER LE GEP A PLAT, VNF VERS HAUT

| | | | | | |
|---|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI | |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client | N° Consigne: 07-103 |
| Clôture : 20/02/08 | | | | | |

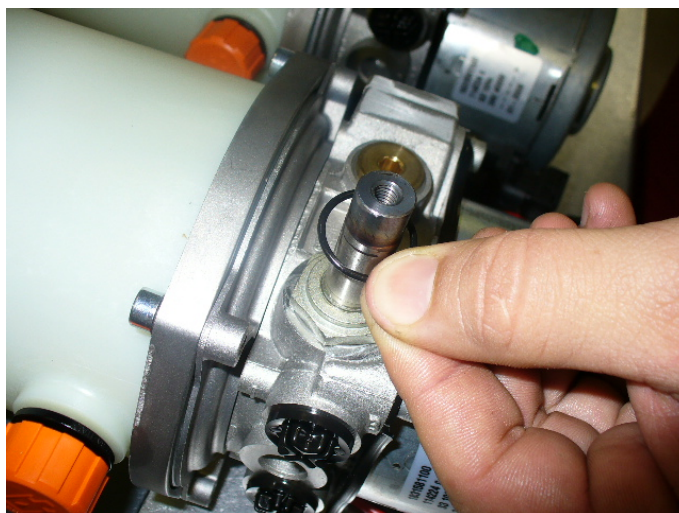


2- DEMONTER LA VIS DE MAINTIEN DE LA VNF AVEC UNE CLE PLATE n°21mm

| | | | | |
|--|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client |
| Clôture : 20/02/08 | | | | |



**2- ENLEVER LA VALVE .
PRENDRE SOIN DES 2 JOINTS TORIQUES.**



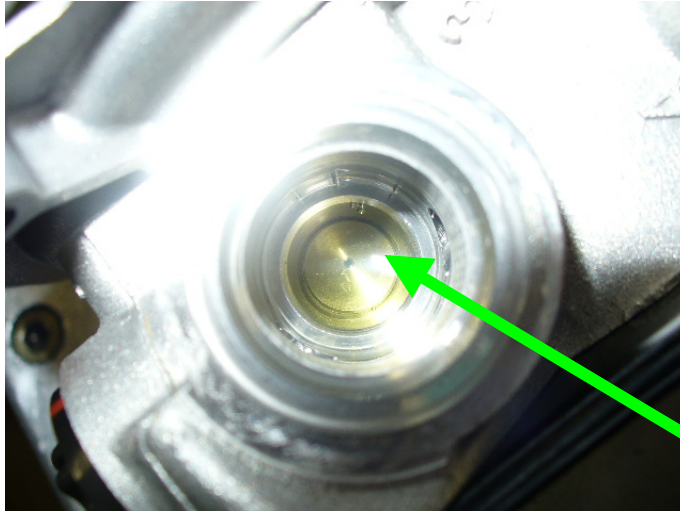
3- ENLEVER LE JOINT TORIQUE SUR LA VNF.

| | | | | | |
|---|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI | |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client | N° Consigne: 07-103 |
| Clôture : 20/02/08 | | | | | |



5- DEVISSER LA VNF AVEC UNE CLE PLATE OU UN OUTIL PNEUMATIQUE n°24mm

| | | | | |
|--|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client |
| Clôture : 20/02/08 | | | | |



Cas n°2

6- VERIFIER LA PRESENCE DU FREINEUR ET DU RESSORT : 3 CAS POSSIBLES

Cas n°1 : Freineur absent ; Ressort absent

→ Ajouter un ressort + un freineur (aller au Point 7)

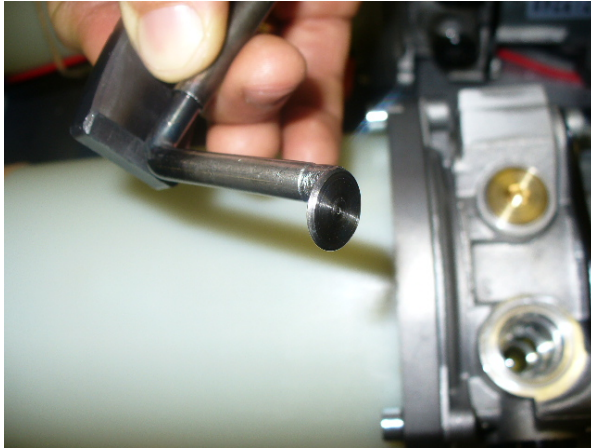
Cas n°2 : Freineur présent ; Ressort absent

→ Ajouter un ressort uniquement (aller au Point 8)

Cas n°3 : Freineur absent ; Ressort présent

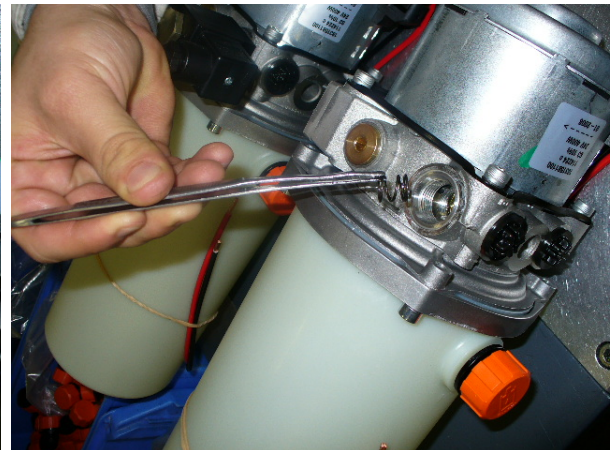
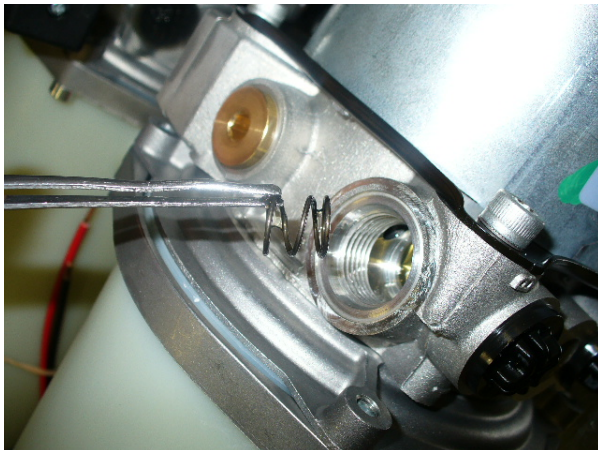
→ Ajouter un freineur uniquement (aller au Point 7 puis 9)

| | | | | |
|--|---|--------------|--------------------------------------|----------------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client |
| Clôture : 20/02/08 | | | | N° Consigne: 07-103 |



7- METTRE EN PLACE LE FREINEUR AU FOND DE LA CAVITE AVEC UNE TIGE AIMANTEE.

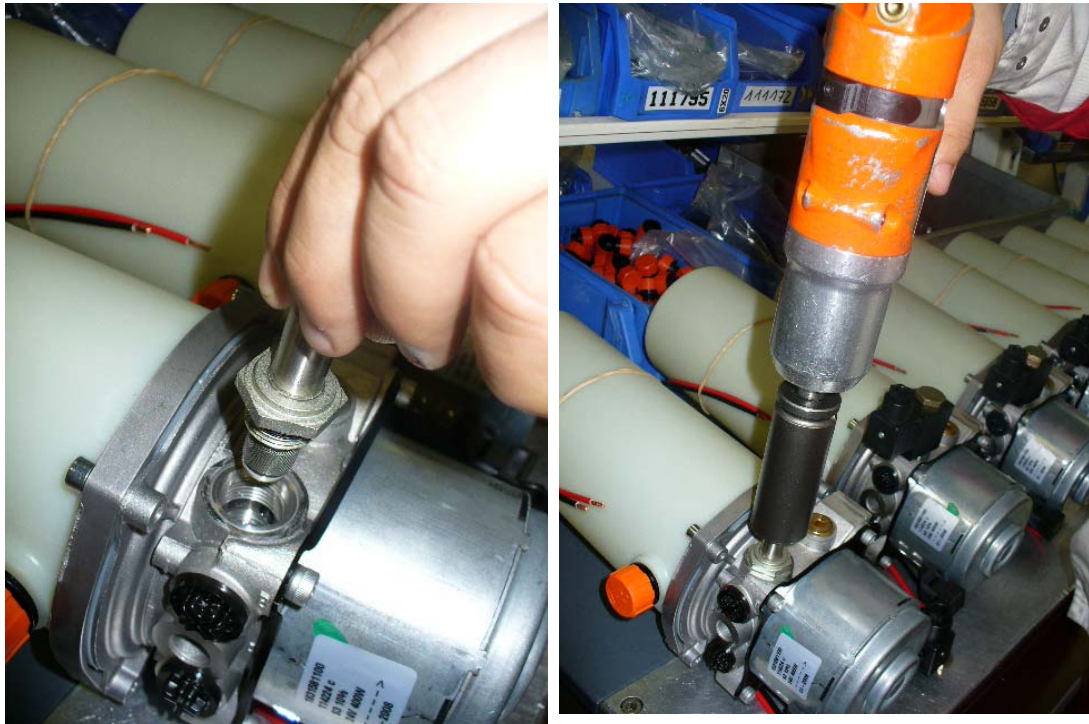
LE FREINEUR DOIT ETRE POSITIONNE A PLAT.



8- METTRE EN PLACE LE RESSORT AVEC UN PINCE A EPILER.

LE RESSORT DOIT ETRE POSITIONNE A PLAT CONTRE LE FREINEUR.

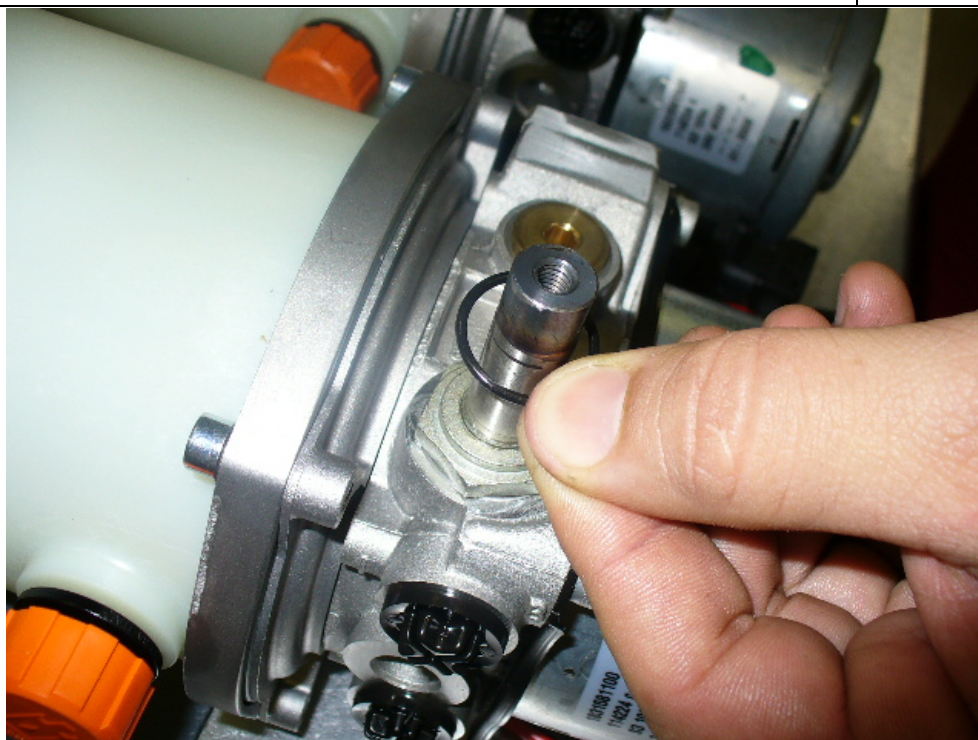
| | | | | | |
|--|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI | |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client | N° Consigne: 07-103 |
| Clôture : 20/02/08 | | | | | |



**9- VISSER LA VNF DANS SON SUPPORT APRES AVOIR
CONTROLLER SES JOINTS D'ETANCHEITE.**

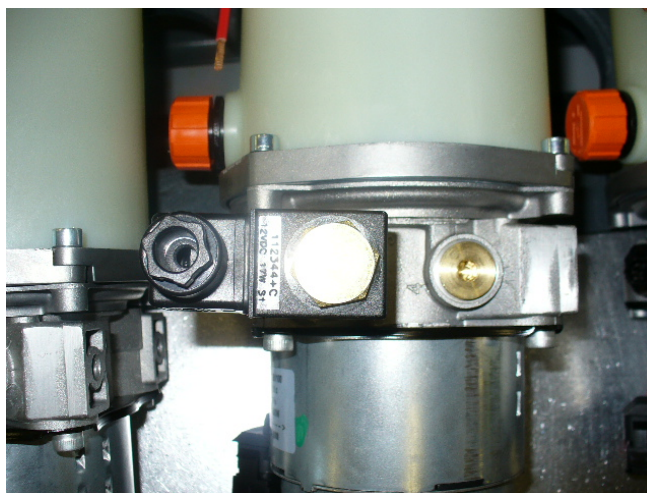
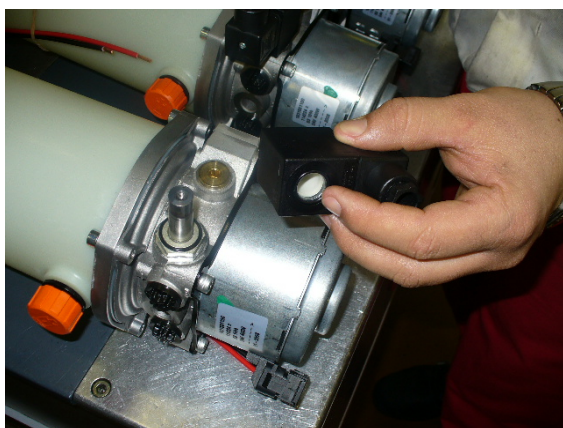
COUPLE DE SERRAGE : 33 N.m

| | | | | |
|--------------------------------|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|
| JTEKT HPI | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client |
| Clôture : 20/02/08 | | | | |



**10- REMETTRE EN PLACE LE JOINT TORIQUE
APRES **CONTROLE VISUEL**.**

| | | | | | |
|--|---|--------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
|  | CONSIGNE QUALITE | | Section: Qualité | | |
| | Emetteur : FHa | Désignation: | Désignation organe: MCC 3G | Ligne: MCI | |
| Ouverture : 08/02/08 | Objet: Instruction pour remettre en conformité les GEP MALPE. | | | Poste: Client | N° Consigne: 07-103 |
| Clôture : 20/02/08 | | | | | |



**11- REPOSITIONNER LA BOBINE SUR LA VNF.
LA BOBINE DOIT ETRE PARALLELE AU COLLIER RESERVOIR.**



**12- MISE EN PLACE DE LA VIS DE MAINTIEN
A UN COUPLE DE 8 N.m**

MALPE

s.a.s.

Z.A. Les Lisardes 37 320 LOUANS
T:02.47.92.77.00 F:02.47.92.77.88REMONTAGE APRES CONTROLE ET REMISE EN
ETAT DES GROUPES HPI SUR VEHICULERéf : DOC-269D
Date : 25/02/2009
Page 1 sur 1**OPERATION****Photo / Dessin****Outillage****Remarques / Contrôles**

Remplir le réservoir et remettre le bouchon.

Remise en place de la pompe dans le bac et serrer les silentblochs.

Rebrancher le tuyau de retour blanc sur le corps de pompe et le tuyau bleu de mis à l'air sur le bouchon du réservoir.

Resserrer les flexibles d'alimentation sur le té.

Rebrancher le fil d'alimentation moteur sur la borne 30 du relais.

Repose du capot.

A la remise du contact la pompe doit se mettre en route, faire monter la suspension puis s'arrêter.